



Ahauser Säurebau & Systembeschichtungen GmbH



Der Spezialist für hochwertige Industrieböden
All-in-one-floorsolutions
von der Planung bis zur Übergabe

Inhaltsverzeichnis

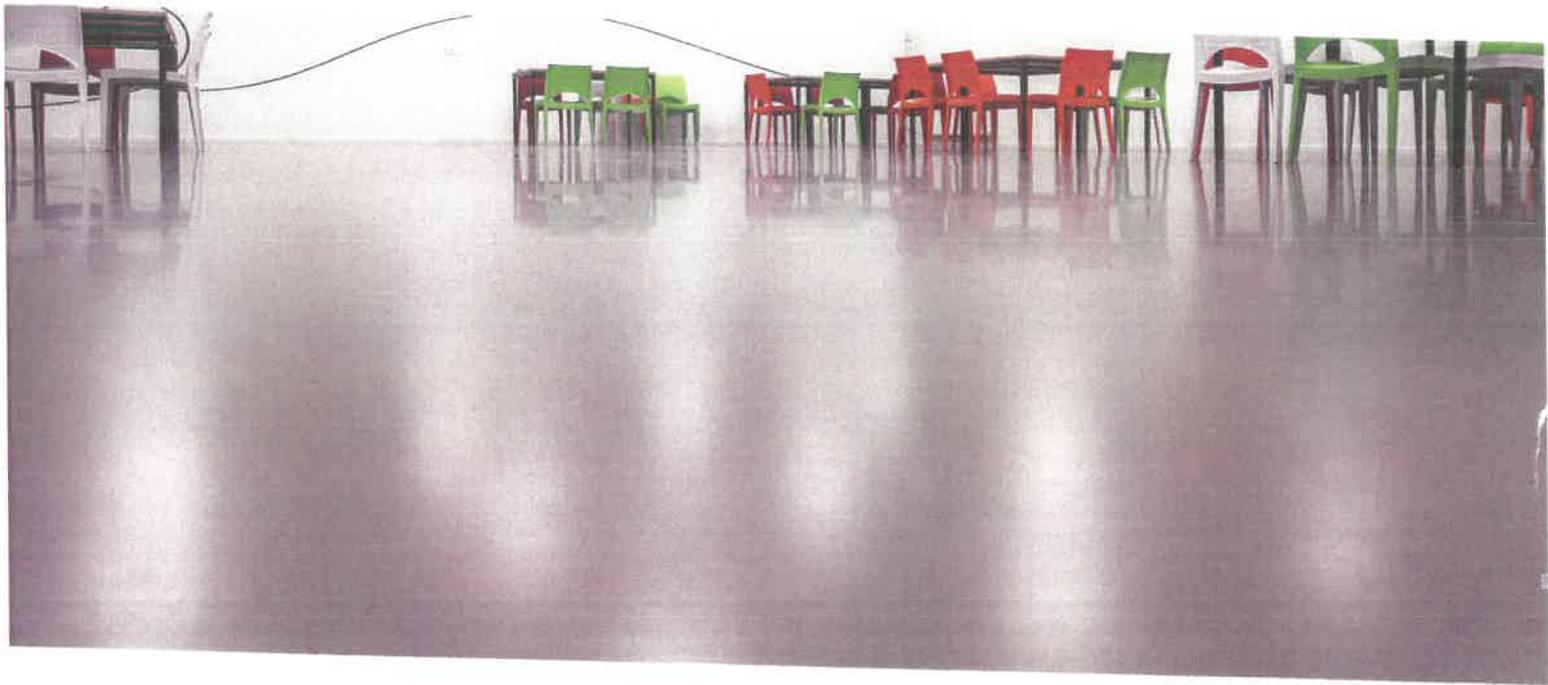
Einführung	1
Ihre Vorteile & Anwendungsbereiche	2
Bodenbeläge	3
Bodenbeschichtungen	7
Edelstahl Abläufe & Formteile	9
Rammschutz & Kantenschutz	13



Das **Sicherheits Certifikat Contractoren (SCC)** ist ein Regelwerk für ein zertifizierbares Managementsystem und vereinigt Belange aus Arbeitssicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz (SGU)



Fachbetrieb nach WHG
Wir beschichten, gummieren und plattieren Ihre Böden, Behälter und Rohrleitungen, Auffangwannen und -räume nach den Anforderungen des WHG



Möglichkeiten eines Bodenaufbaus

1 Aufbringen einer Trennlage oder Haftbrücke auf der Unterkonstruktion (z.B. Stahlbeton) zur Untergundvorbereitung. Alternativ wird vorher eine Dichtschicht z.B. Beschichtung, Bitumenbahnen oder Folien mit oder ohne WHG-Zulassung appliziert.

2 Einbau der Entwässerungssysteme, Rohrdurchführungen sowie der Winkelprofile als Kantenschutz bzw. zur definierten Ausbildung der Dehnungsfugen.

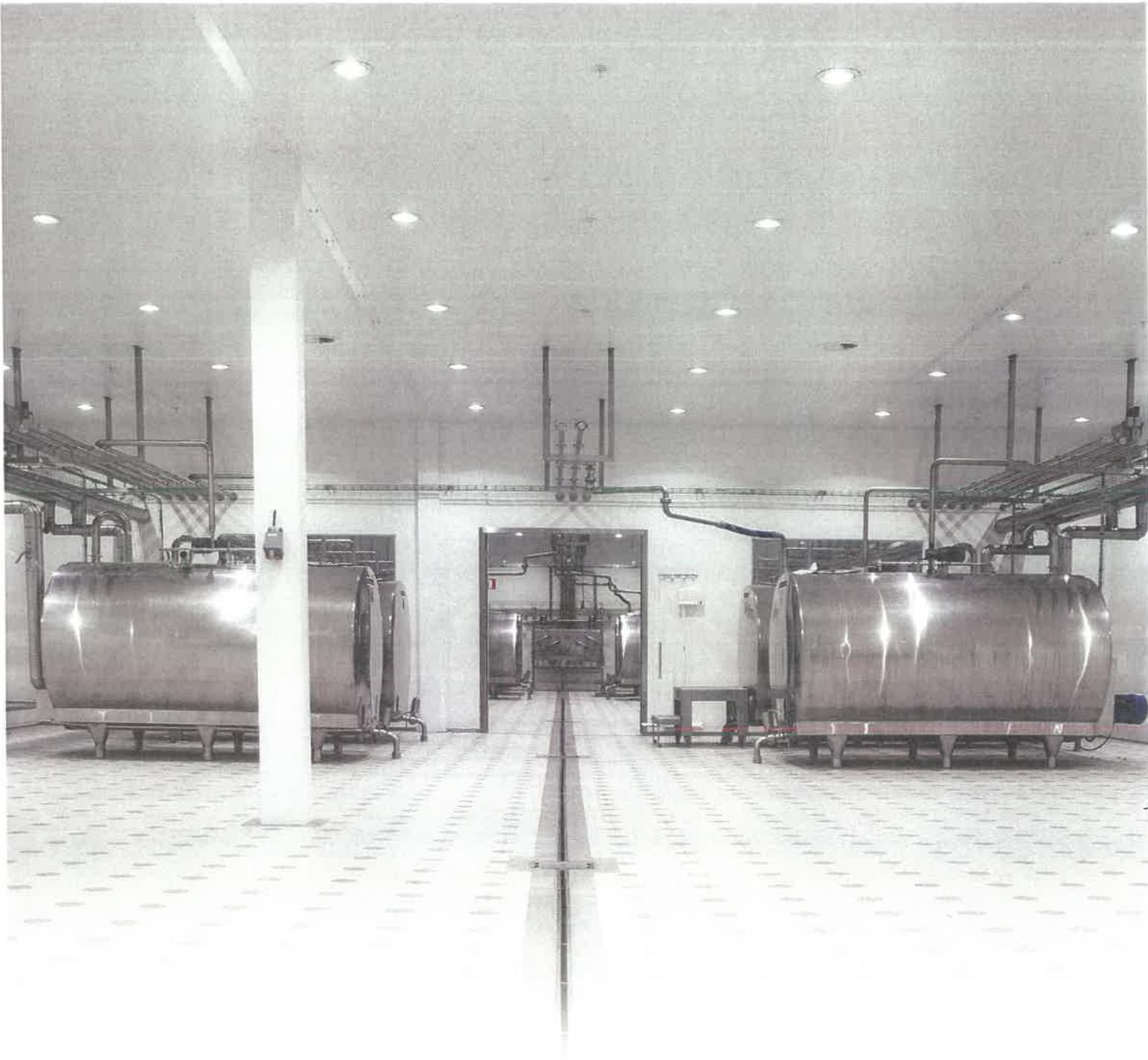
3 Anlegen eines mineralisch, kunststoffmodifizierten Spezialmörtelbettes.

4 Auftragen der Säurekittbettung auf das Mörtelbett zur Haftverbesserung zwischen Mörtel und keramischen Platten und zur Verbesserung der chemischen Beständigkeit des Belages.

5 Einlegen der keramischen Platten (Oberflächenprofilierungen von R 10 bis R 13) in das Kunstharzbett.

6 Lückenlose Verfugung mit auf den Anwendungsbereich zugeschnittenen Kunstharzkitt-Systemen (elektrische Ableitfähigkeit möglich).





Säurefeste, keramische Rüttelbeläge dauerhaft und zuverlässig

Ob klassische Verlegung im Dünnbettssystem oder die elektro-mechanisch verdichtete Variante im Dickbettssystem: Säurefeste hexagonale Bodenbeläge erfüllen höchste Ansprüche in Sachen Belastbarkeit, Nutzungsdauer und Optik.

Entscheidend für die lange Haltbarkeit und Beständigkeit ist dabei, neben der optimalen Verlegetechnik vor allem die

Auswahl der richtigen Säurewerkstoffe abgestimmt auf das jeweilige Projekt.

Der speziell für die hierbei entstehenden schmalen Fugen entwickelte Säurekitt ermöglicht eine vollständige, mit dem keramischen Belag relativ bündig abschließende Oberfläche. Durch die eng begrenzten Fugen wird die Angriffsfläche der anfallenden schädigenden Medien auf ein Minimum reduziert.

Planung und Ausführung nach AGI S 10 bis S 40

Auswahl der richtigen, auf das jeweilige Projekt abgestimmten, Säurebauwerkstoffe.

Wir führen alle chemisch beständigen Bodenbeläge von der Planung bis zur Realisierung nach den gültigen Normen und Richtlinien zum Beispiel den AGI-Arbeitsblättern S 10 bis S 40 aus.

Ihre Vorteile

Hochwertiges optisches
Erscheinungsbild

Hohe Druckfestigkeit

Hohe Biegezugfestigkeit
im gesamten Belag

Hohe Ebenflächigkeit und
gleichbleibendes Fugenbild

Sehr hohe mechanische
Belastbarkeit

Beständigkeit bei hoher Punkt-
belastung und Temperaturwechsel

Hohe Beanspruchbarkeit
(chemisch)

Schnellere Ausführung durch
monolithische Applikations-
verfahren

Reinigungs- und wartungs-
freundlich

Optimale Hygiene durch
dichte Materialstruktur

Reduzierung der Betriebskosten

Langlebigkeit

Anwendungsbereiche

Abtankstationen

Brauereien / Getränkeindustrie

Chemische Industrie

Färbereien

Fett- und Fleischverarbeitung

Großküchen / Großbäckereien

Konservenfabriken

Labore / Reinräume

Molkereien / Käsereien

Nahrungsmittelhersteller

Pharmaindustrie

Reinigungsmittel- / Schadstofflager

Rohstoff- und Tanklager

Lebensmittelindustrie

Sonstige

Der korrekte Ablauf

Der Spezialist für hochwertige Industrieböden. Säure/Laugen- und thermische Bodenbeläge garantieren einen problemlosen Prozessablauf in Ihrer Produktion. Sowohl chemische, thermische als auch mechanische und ableitfähige Bodensysteme stehen Ihnen für "den korrekten Ablauf Ihres Bodenbelages" zur Verfügung.

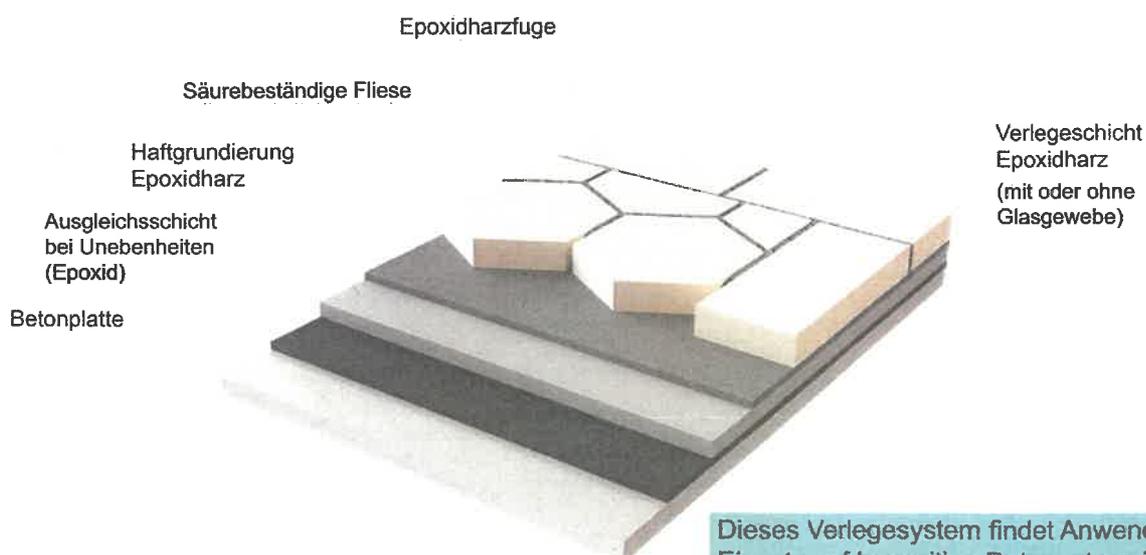
5 Systemvarianten im Überblick:

Ahauser System SB



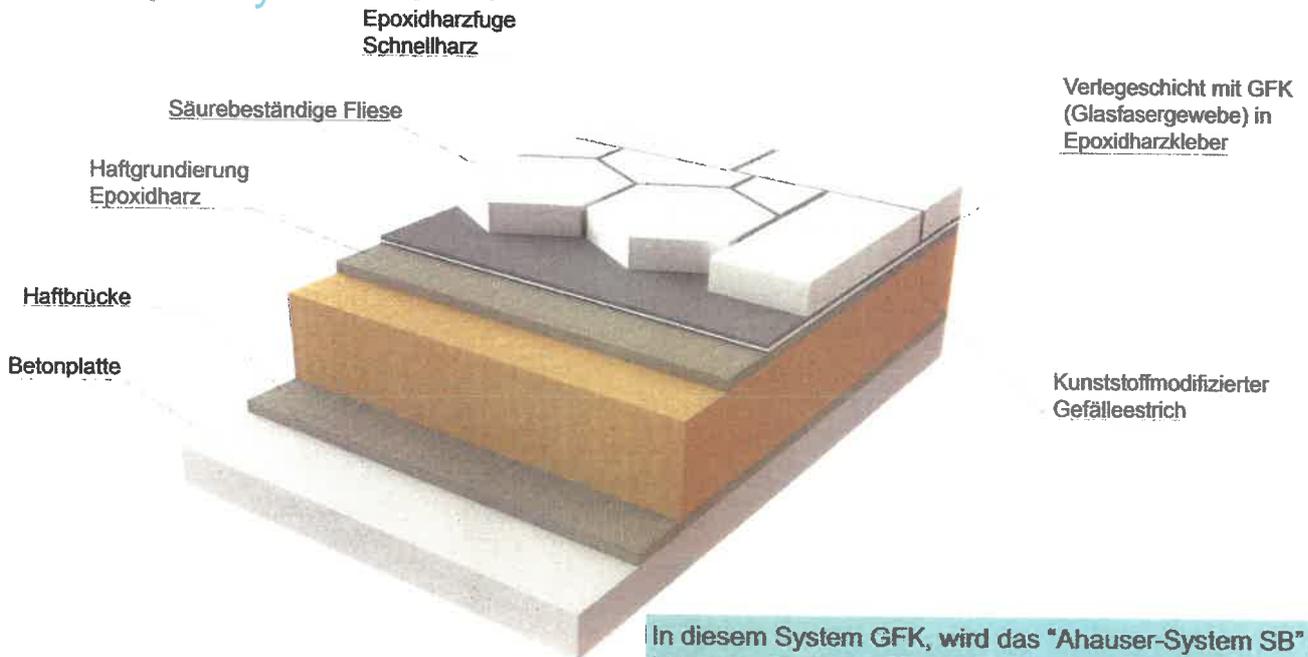
Das Ahauser System SB ist ein klassischer Industrieboden, welcher sich seit den 70er Jahren bewährt hat für alle Bereiche der Lebensmittelindustrie. Sowohl Schwerlastverkehr, chemische Einflüsse oder thermische Einflüsse stellen kein Problem dar.

Ahauser System DS



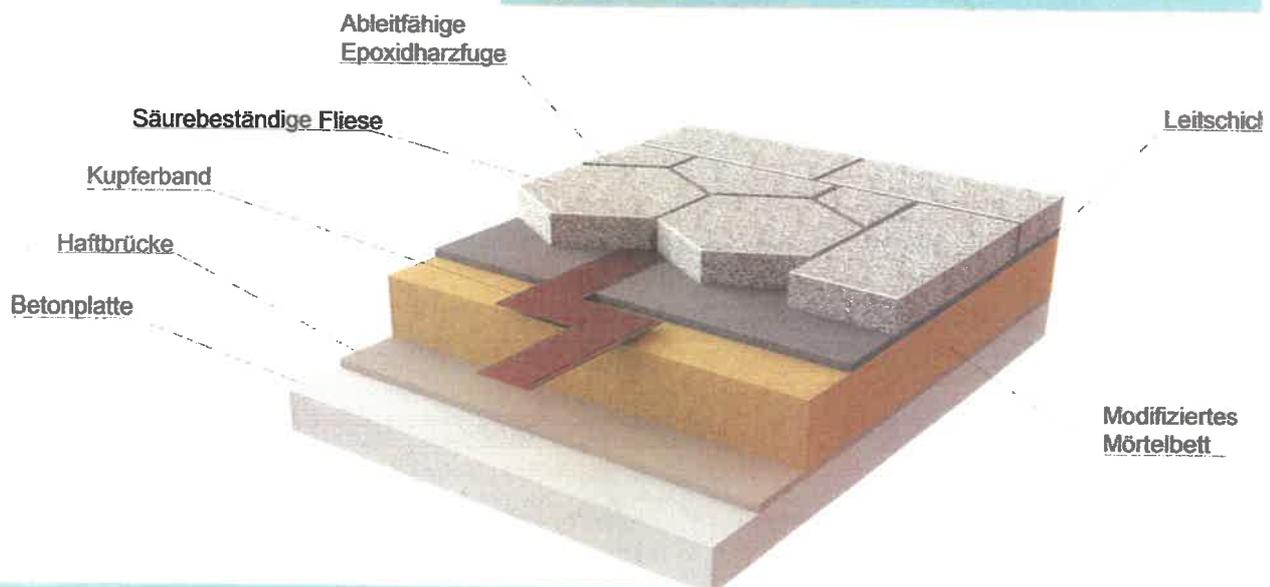
Dieses Verlegesystem findet Anwendung für den Einsatz auf bauseitige Betonuntergründe. Es hat eine sehr hohe mechanische Beständigkeit. Hierbei wird die keramische Bodenfliese direkt auf den Betonuntergrund verlegt in Epoxydharz.

Ahauser System GFK



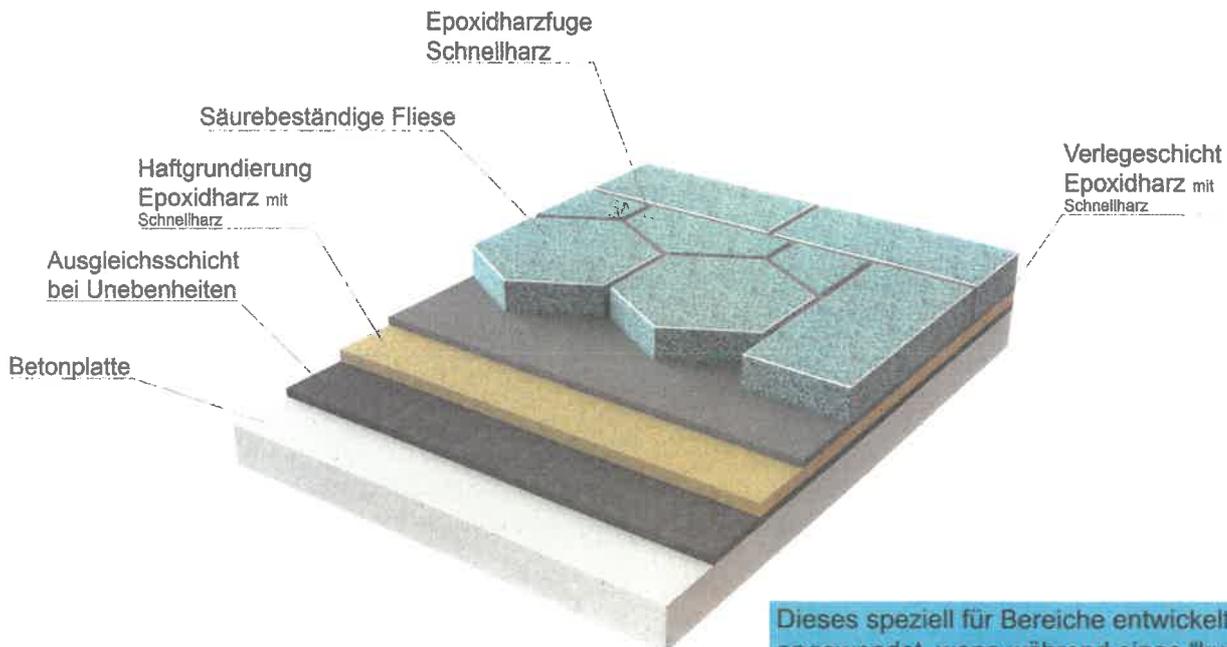
In diesem System GFK, wird das "Ahauser-System SB" und das "Ahauser-System DS" als ein gemeinsames System verlegt. Unterhalb der Fliesenlage wird ein GFK-Glasfasergewebe auf das frische modifizierte Mörtelbett verlegt und die Fliesen in einem Epoxidharz eingerüttelt. Dieses System wird als Garant für die erhöhten Ansprüche in der Industrie eingesetzt und entspricht der AGI-S40.

Ahauser System Leit

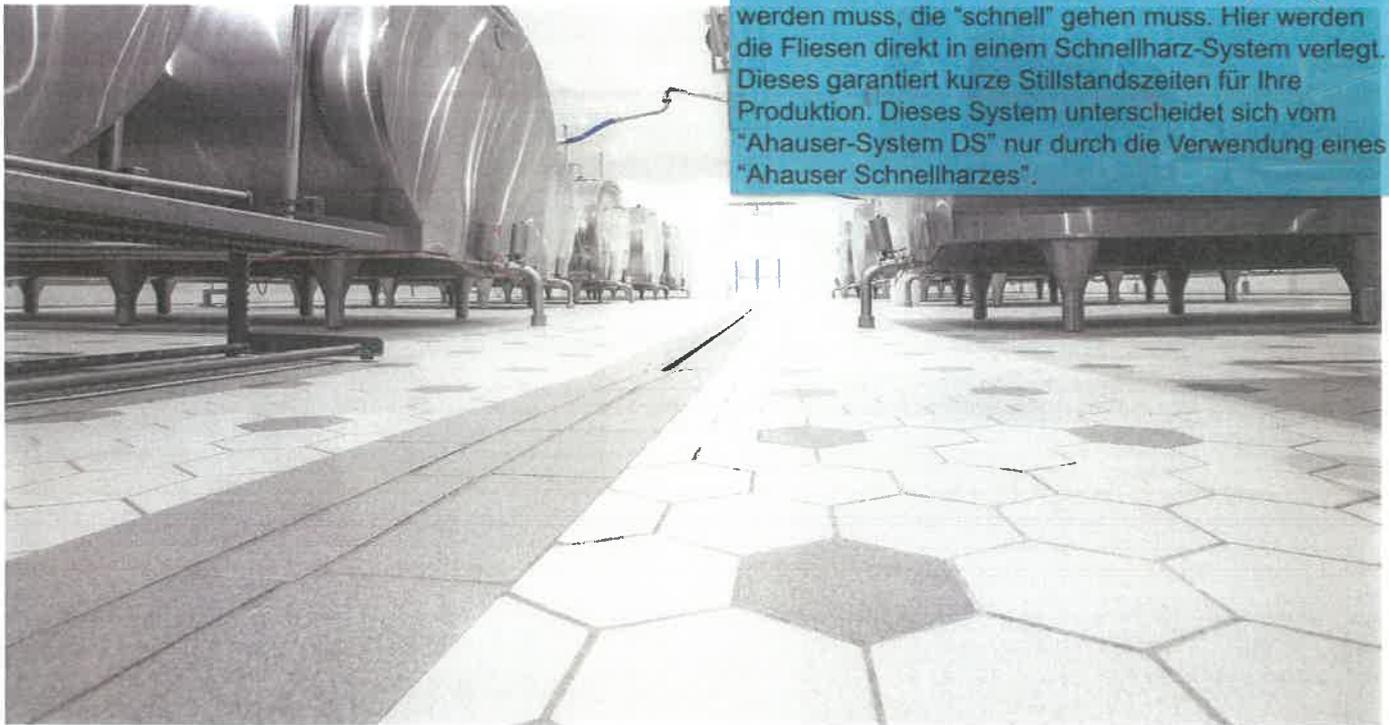


Überall, wo explosionsfähige Gas/Luft-Gemische auftreten, wird das Ahauser-AS-Leit-System eingebaut. Die verwendeten Epoxidharze für die Einbettung der Fliesen sind ableitfähig. Über Kupferbänder, welche im Bodenbelag eingearbeitet werden, werden zündfähige Aufladungen gefahrlos abgeleitet.

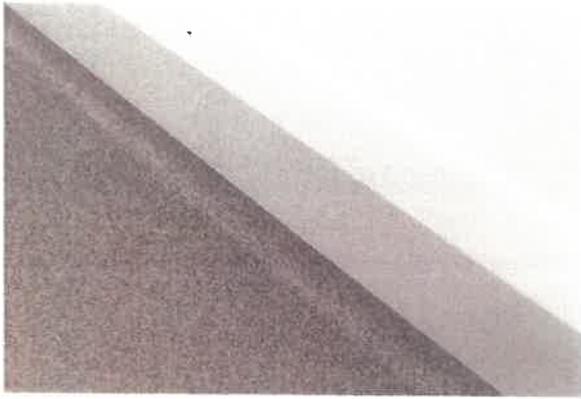
Ahauser Schnellharzsystem



Dieses speziell für Bereiche entwickelte System wird angewendet, wenn während eines "kurzen Produktionsstillstandes" in Ihrem Betrieb eine Sanierung ausgeführt werden muss, die "schnell" gehen muss. Hier werden die Fliesen direkt in einem Schnellharz-System verlegt. Dieses garantiert kurze Stillstandszeiten für Ihre Produktion. Dieses System unterscheidet sich vom "Ahauser-System DS" nur durch die Verwendung eines "Ahauser Schnellharzes".



Referenzbilder



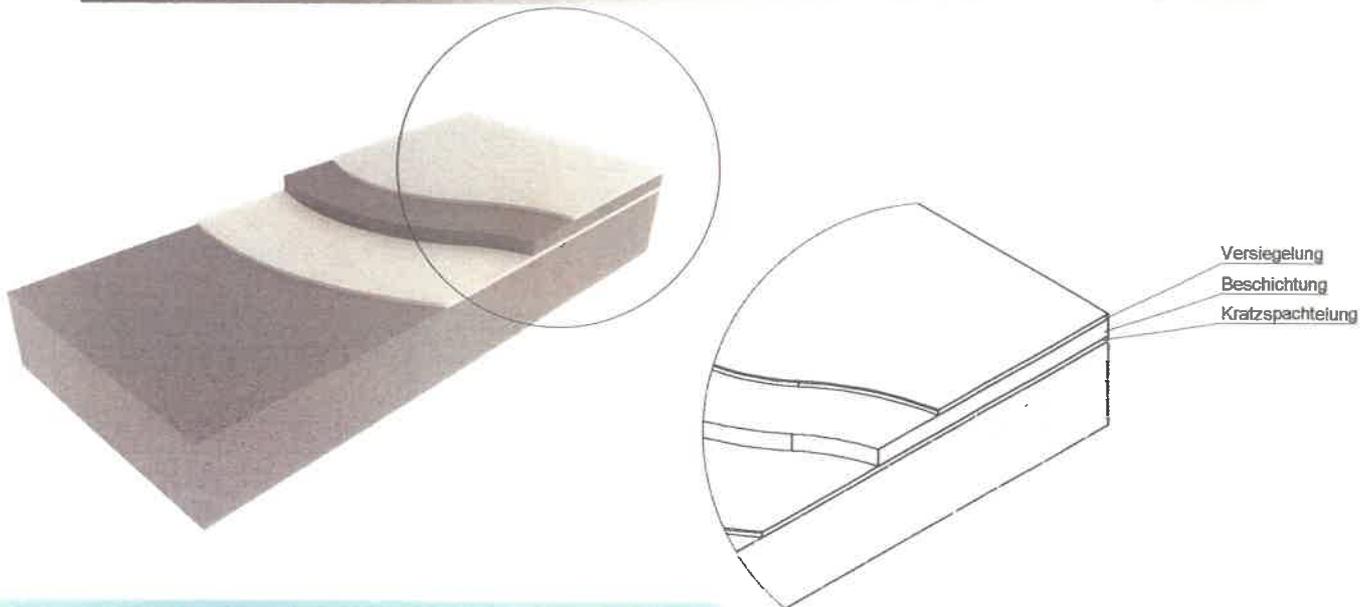
Bodenbeläge



Bodenbeschichtungen

Epoxy/PU
PU Beton

PU Beton Ahauser



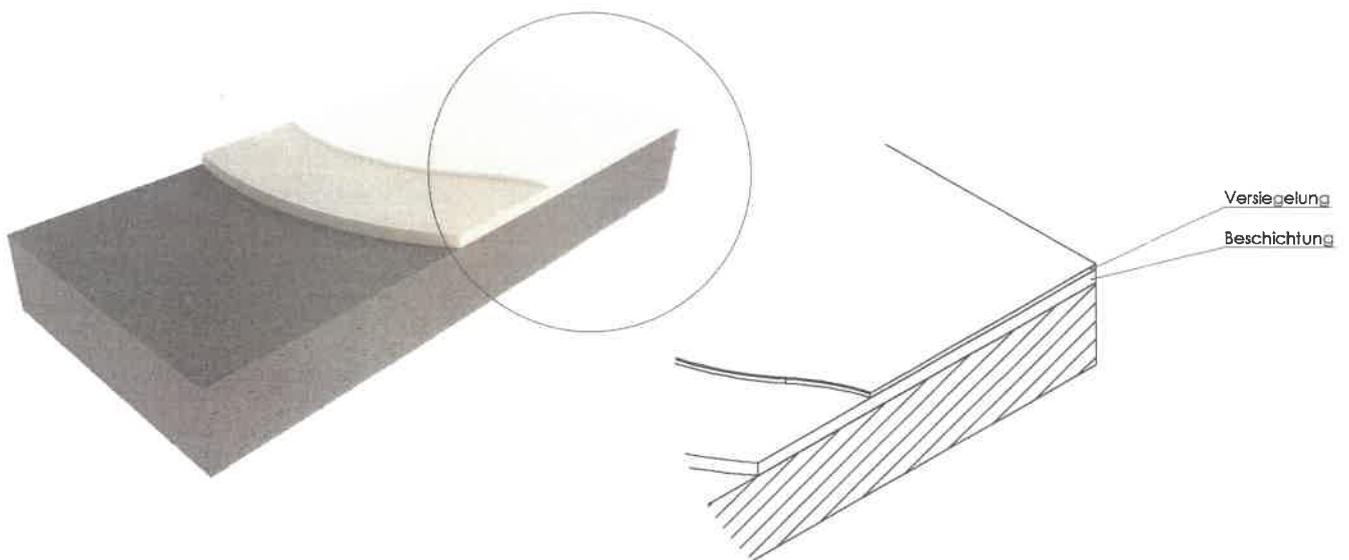
- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis $+120^{\circ}\text{C}$
- Sehr widerstandsfähig bei chemischer Belastung
- Mittlere bis Hohe mechanische Belastung
- Rutschhemmend auch bei Nässe
- Gesamtschichtdicke: ca. 2 - 9 mm
- Ableitfähigkeit möglich.



Bodenbeschichtungen

Epoxy/PU
PU Beton

Epoxy/PU

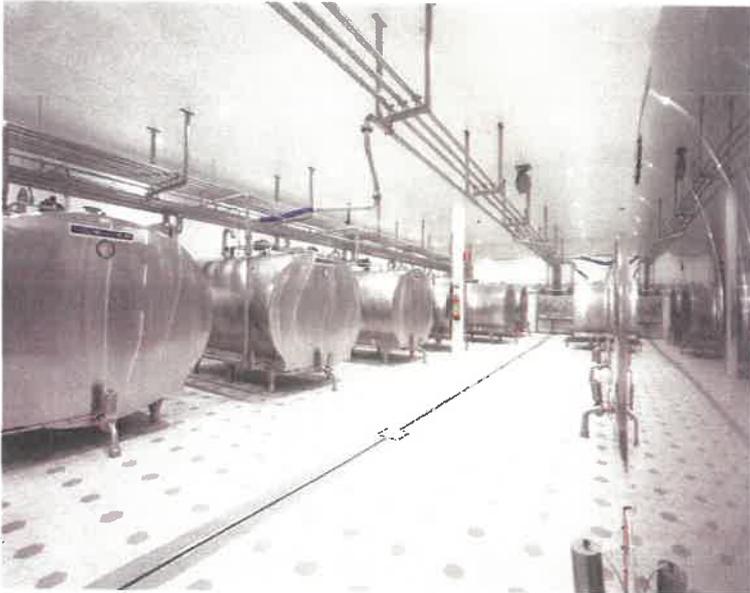


- Temperaturbeständigkeit von -40°C bis +140°C
- Sehr widerstandsfähig bei chemischer Belastung
- Hohe mechanische Belastung
- Rutschhemmend auch bei Nässe
- Gesamtschichtdicke: ca. 2 - 9 mm
- Ableitfähigkeit möglich.

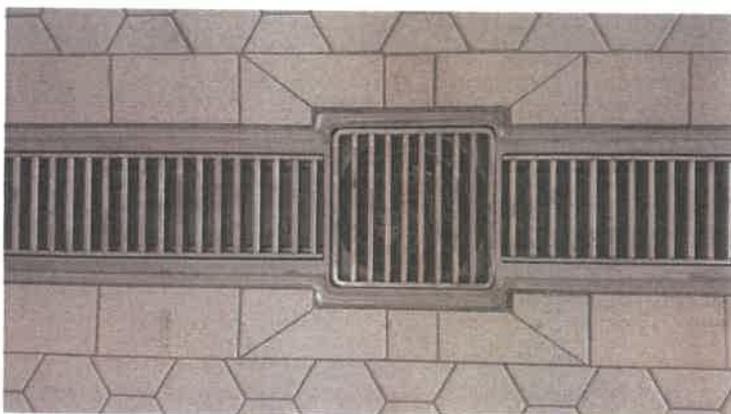


Edelstahl- Abläufe und Formteile

Ob trittsicher, chemikalienresistent oder extrem verschleißfest: Hochwertige Bodenabläufe, Entwässerungsrinnen, Schachtabdeckungen, Formteile oder auch Rohrdurchführungen runden die Funktionalität und Beständigkeit moderner Industrieböden ab und sorgen zusätzlich für einen optischen Glanzpunkt in jedem Gebäude.



Die **Ahauser Säurebau & Systembeschichtungen GmbH** bietet Ihnen eine Vielzahl konstruktiver Möglichkeiten für eine fachgerechte An- und Einbindung der ausgewählten Edelstahleutwässerungen und Formteile. So sind höchste Ansprüche an Dichtigkeit, Beständigkeit und Wirtschaftlichkeit sichergestellt.



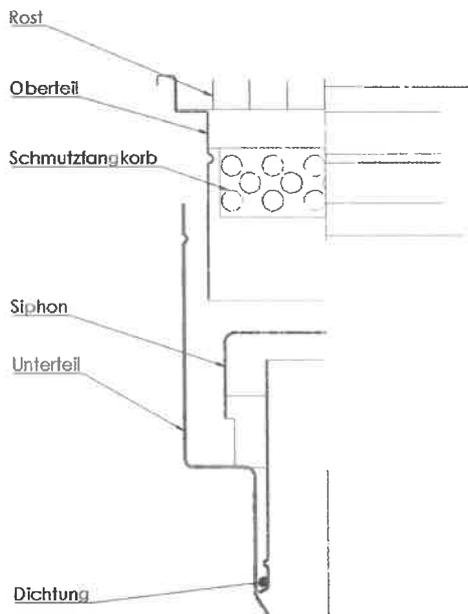
Ihre Vorteile

- Qualitativ hochwertige Entwässerungssysteme für jede Anwendung
- Sehr langlebig und belastbar
- Einfache Säuberung
- Bakteriell unbedenklich
- Zeitloses Design
- Dimensionierung der Edelstahlbauteile und Formteile nach Ihrem individuellen Bedarf

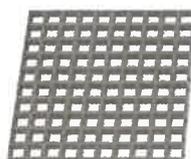
Edelstahl Abläufe und Formteile

Zweiteiliger Bodenablauf

- Qualitativ hochwertige Entwässerungssysteme
- Sehr langlebig und belastbar
- Einfache Säuberung
- Bakteriell unbedenklich
- Zeitloses Design
- Dimensionierung nach Ihrem Bedarf



SYMBOL		W200/110V2	W250/110V2	W300/160V2	W400/200V2
ABMESSUNGEN [mm]	DN	110	110	160	200
	H	170	210	210	300
	h1	90	90	90	90
	h2	50-100	50-160	50-160	50-160
	D	157	195	255	352
	W	200x200	250x250	300x300	400x400



Gitterrost
Rutschfest



Stabrost



Blechrast
gelocht



Plattenabdeckung

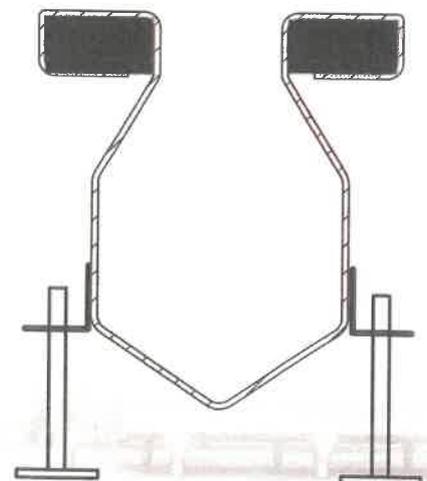
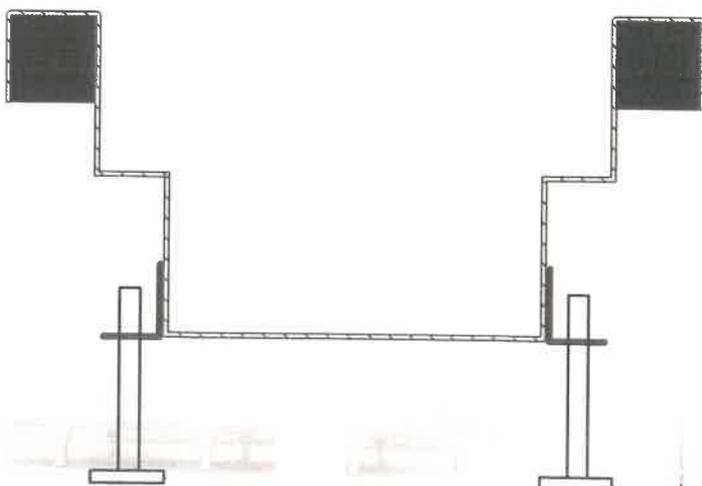
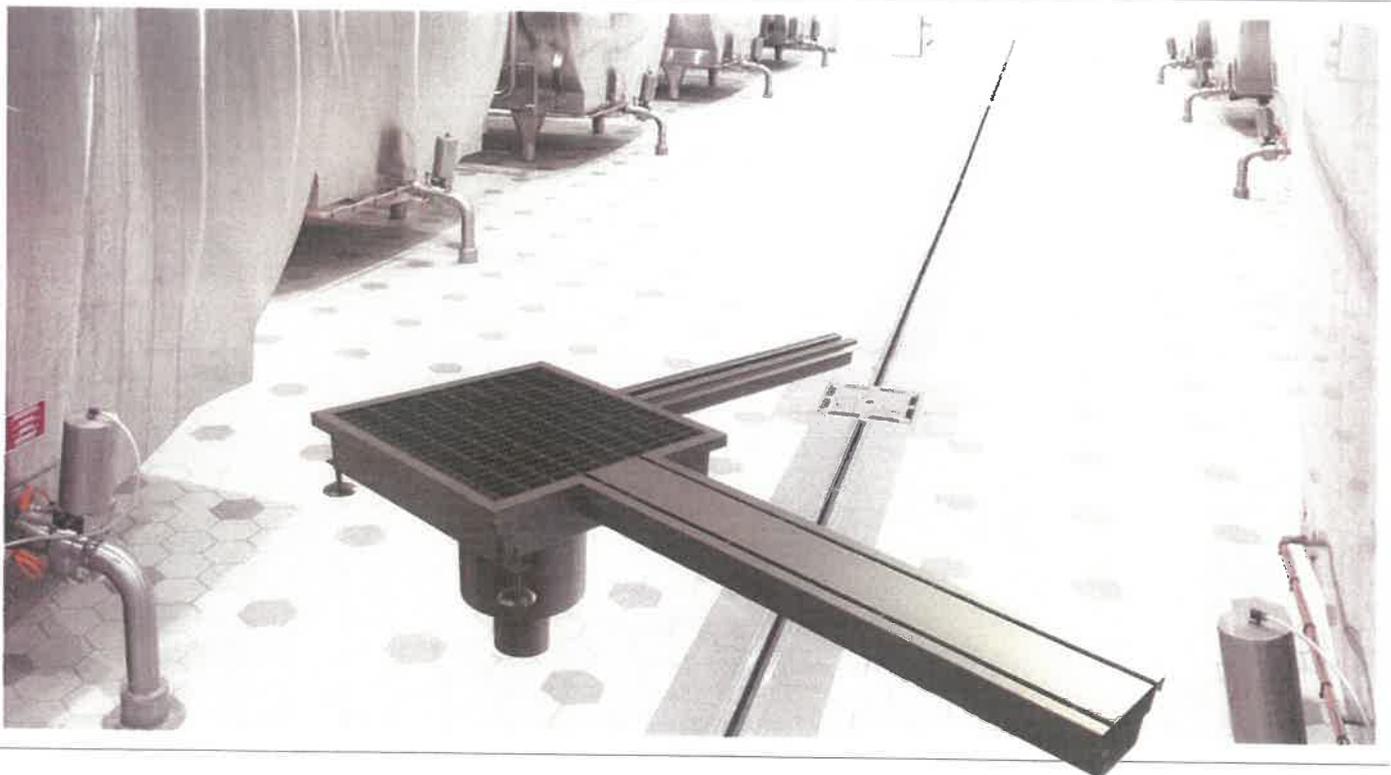
Schlitz- und Kastenrinnen

Kastenrinnen

- Führen große Wassermengen ab
- Beliebig konfigurierbar
- Verschiedene Abdeckungsvarianten
- Entwässerungsvarianten für alle Bodenbereiche
- Leichte Reinigung

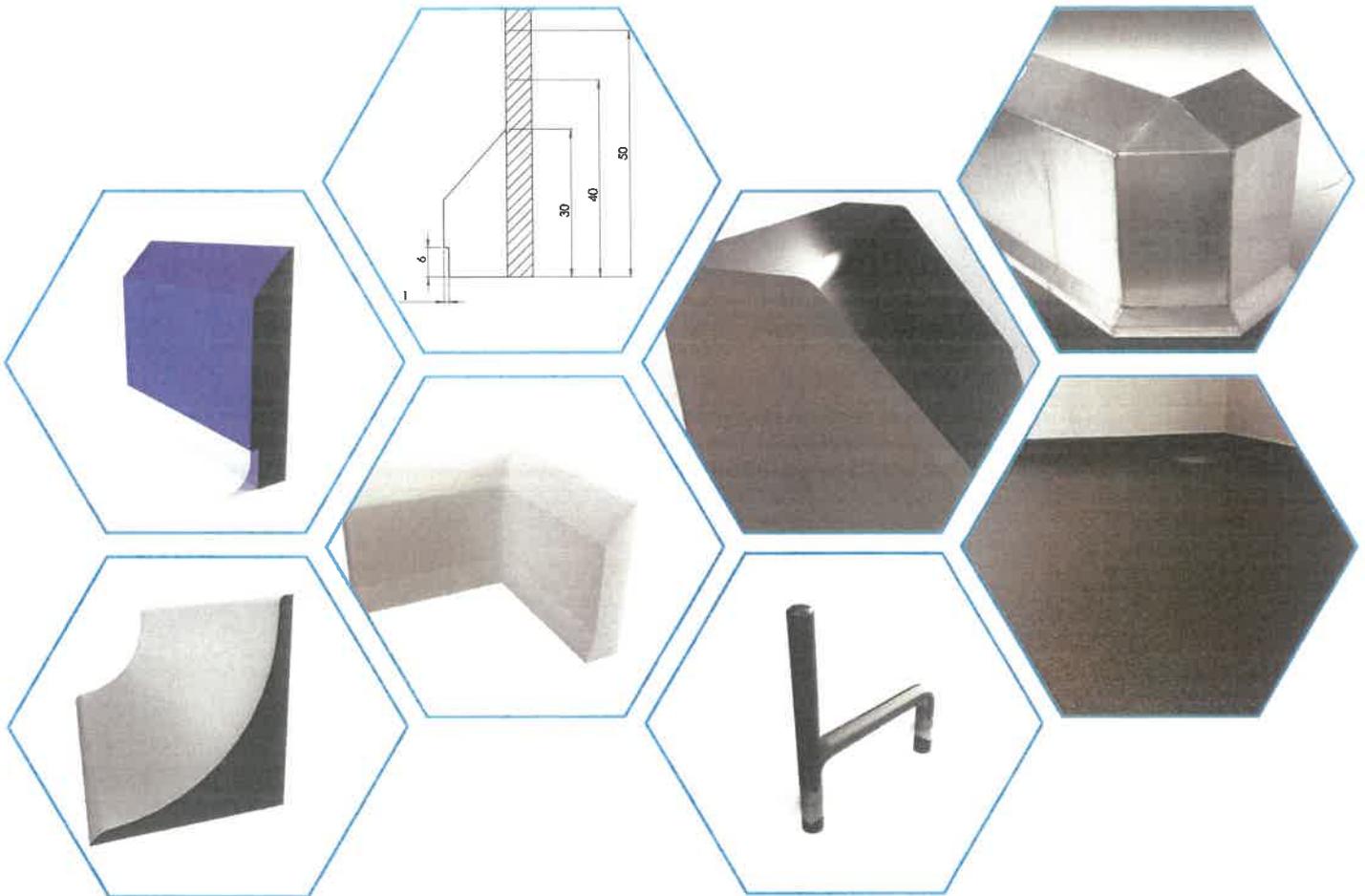
Schlitzrinnen

- Architektonisches Element
- Preiswerte Lösung
- Mit jedem Rinnentyp kombinierbar
- Einfache Montage vor Ort
- Keine zusätzlichen Abdeckungen



Anwendungen

- Fleischverarbeitende Industrie • Schlachtereien • Fischverarbeitende Industrie • Milchindustrie
- Getränkeindustrie • Obst- und Gemüseindustrie • Süßwarenindustrie • Supermärkte
- Gefrierräume • Logistik • Catering • Einzelhandel • Restaurants • Pharmaindustrie
- Krankenhäuser • Industriebäckereien • Kosmetika • Tabak • Chemische Industrie • Schnellfroster
- Elektroindustrie • u.v.m.



Vorteile

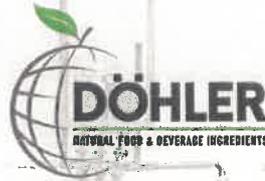
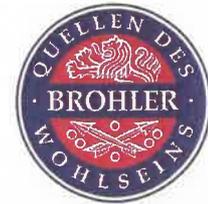


Referenzen

Berentzen

BIONADE

Egger
Privatbrauerei





Ahauser Säurebau &
Systembeschichtungen GmbH

Daimlerstraße 20
48683 Ahaus
Tel. 02561 866580
Fax 02561 866581
www.die-ahauser.de
info@die-ahauser.de

Der Spezialist für hochwertige Industrieböden
All-in-one-floorsolutions
von der Planung bis zur Übergabe